



## REVEBLACK 9

Revêtement noir haute température

- ▶ Résiste à des températures de 650 °C en pointe et 600 °C en continu.
- ▶ Donne un très beau rendu.
- ▶ Très beau revêtement noir avec des particules d'aluminium.
- ▶ Permet une protection à long terme contre la corrosion de toutes les parties métalliques soumises à des températures élevées.
- ▶ Séchage rapide.
- ▶ L'aérosol permet une application facile.
- ▶ Application sur de nombreux métaux : fer, acier, acier galvanisé, fonte blanche et fonte, cuivre, laiton et aluminium.
- ▶ Très bonne résistance à l'essence, à l'eau et aux intempéries après durcissement.
- ▶ Excellente adhérence sur le métal nu.

*S'utilise comme revêtement pour tuyauteries, corps de chaudière, corps de cheminée, pots d'échappement de voitures et vélomoteurs, etc ...*

### APPLICATION

Dans tous les cas, s'applique sur un support dérouillé, dégraissé et sec.

De préférence, la surface doit être légèrement poncée. Agiter fortement l'aérosol avant l'utilisation et de temps à autre lors de l'application. Pulvériser uniformément à 25 / 30 cm de distance sur l'ensemble du support en tenant l'aérosol verticalement.

Pour une protection efficace, il est préférable d'appliquer REVEBLAK 9 en plusieurs couches minces plutôt qu'une seule couche épaisse ; attendre quelques minutes entre l'application de chaque couche.

Pour une meilleure résistance chimique, le revêtement doit être chauffé à 180 °C pendant au moins 20 minutes.

Après usage, retourner l'aérosol et appuyer quelques instants sur la valve pour éviter son obturation.

Conserver à l'abri de la chaleur, du gel et de l'humidité. Température de stockage : 10 °C - 20 °C.

### CARACTERISTIQUES

Base : particules d'aluminium et pigments d'oxyde de fer et manganèse dans une résine de silicone résistante à la chaleur.

Pouvoir couvrant : 1,25 - 1,75 m<sup>2</sup>/ aérosol (épaisseur de couche sèche de 20 µ).

Temps de séchage hors poussière : 10 à 15 mn.

Temps de séchage à coeur : 60 mn à 200 °C.

Volume net : 500 ml.

Température d'application : 10 °C - 25 °C.

Gaz propulseurs : Propane / propane.



**Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.**